



Newsleather

Stay curious, informed and connected

Edition 10,2025

Welcome

This is the tenth edition of our scientific newsletter, dedicated to providing the latest updates on research, regulatory developments, technology, and standard methods in the leather industry.

NOTE: This newsletter is in English, Spanish and Portuguese. One version after the other.

In this issue, we feature an interview with Mr. Thomas Strebost, a tanner, President and CEO of HELLER-LEDER in Hehlen, Germany in the fourth generation of the family-owned company.

It is a great honor for IULTCS to have the collaboration of Mr. Strebost, an *alumnus* of the Leather School in Reutlingen and worked as a tanner and later became CEO of HELLER-LEDER, modernizing the tannery, constructing two biogas plants, winning several local and international awards including the German Federal Cross of Merit. Mr. Strebost has been a leader in the leather industry through his roles as President of VDL (Association of the German Leather Industry) and participation on COTANCE, VGCT, ICT, FILK Leder Days and IULTCS.

We appreciate Mr. Strebost's collaboration with IULTCS' Newsletter.

Please share your comments and suggestions to secretary@iultcs.org

Kind regards,

Dr. Luis A. Zugno, editor



IULTCS INTERVIEW

Lifeline: Thomas Strebost

President and CEO of HELLER-LEDER GmbH & Co.KG of Hehlen, Germany

Thomas holds a degree in Leather Technology from Reutlingen, Germany.

After his apprenticeship as a tanner and his military service time Thomas follows his father as President and CEO of HELLER-LEDER because his father died very early in the age of 51 in 1991.

Since then, he is the main shareholder of HELLER-LEDER, HELCOR-LEDER-TEC, and of 50% shares of Südleder a contract tanning company in South Germany.

Since 2004 he is the President of the German Tanning Association VDL.



HELLER-LEDER was founded in 1920 and is upheld and lived by owners and employees alike. The tannery produces cow (bull) leather from raw to finishing in Hehlen, Germany. HELLER-LEDER is recognized globally as a pioneer in environmental technologies with responsibility and respect for nature. HELLER-LEDER is an LWG Gold rated tannery and EMAS certified. www.heller-leder.com

IULTCS Question 1: Thomas, please give us an overview of the current leather industry in Germany. Are there future investment plans for Germany's leather industry?

In the moment we find the situation that there is more disinvesting than investments at the tannery side.

Nowadays HELLER-LEDER is the last automotive leather producing tannery located in Germany which is still working from raw hide to finishing in Germany.

If the general conditions won't change, I do not see that the German tanning industry will grow again.

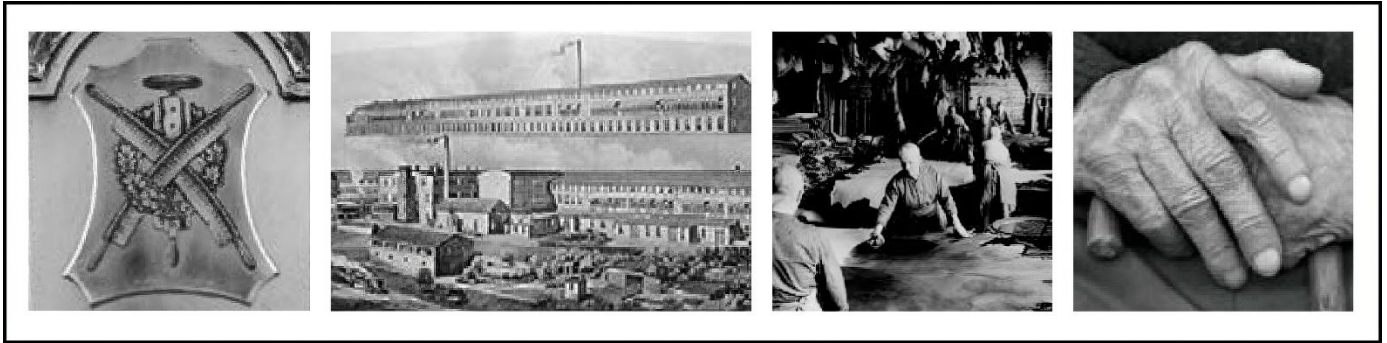


Figure 1: HELLER-LEDER has been producing fine leathers since 1920



Figure 2: HELLER-LEDER is currently among the modern tanneries worldwide

IULTCS Question 2: What are today's biggest challenges for leather production at HELLER-LEDER?

The cost situation partly based on the General conditions (bureaucracy) and to find young talents are two big challenges.

Examples of bureaucracy are Energy uncertainty, carbon and decarbonization policies, multiple layers of legislation, chemical management (including REACH and ECHA), industrial hygiene, chemical waste, Circular Economy Act (2026), Corporate Sustainability Directive, regulatory complexity, etc.



Figure 3: Beamhouse drums (left) and unloading channels (right)

IULTCS Question 3: In your opinion what needs to be done to increase leather usage? Is it possible to still recover the volumes of leather we had in the past, or is it too late?

If the consumers and OEMs would understand that leather is the one of best and maybe the first example for circular economy the first step for more volume would be done.

A big opportunity could be if the consumer would be able to feel and see that leather is more natural than most of the alternative materials – therefore we have to come back to articles with less finish....

Another important point is that we must try to significantly improve animal welfare standards, even if we currently have little opportunity to exert influence.

The third point is that there is too much wrong information about leather in the world. If we could change this, it would help to increase sales.

IULTCS Question 4: HELLER-LEDER also processes the Modern Meadow substrate Innovera. Do you consider Innovera a complement or a threat to your leather production?

It is a complement because not everybody likes to buy or use leather, which has to be accepted. Together with Modern Meadow we are working on a very good sustainable alternative material.

IULTCS Question 5: HELLER-LEDER has been a global leader in leather production since 1920, winning many awards, including the Tannery of The Year 2011. How do you envision the company will be by 2035?

The next generation has started to work with us on the future, which is very important.

We've always tried to keep HELLER-LEDER modern, sustainable and successful with a certain growth but without plans to be the biggest....

This way we will continue in the future. As long people eat meat there should be tanneries around and we like to one of them.

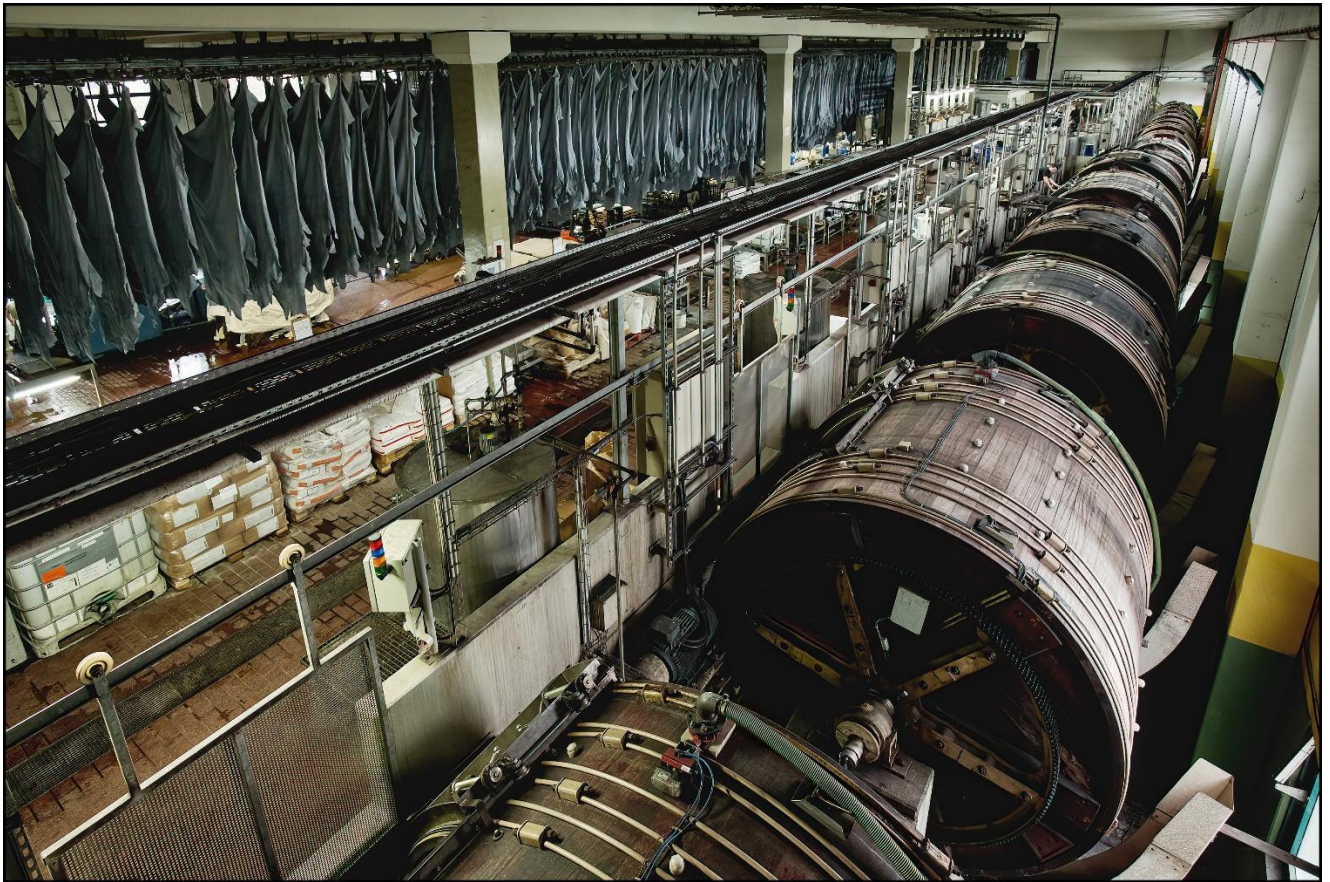


Figure 4: Modern tanning and retanning drums at HELLER-LEDER

IULTCS Question 6: How are the regulatory issues (safety, environmental, sustainability, chemical management, etc.) affecting your leather business? How costly is it?

Like I mentioned before, bureaucracy and this is a part of it, is one of the biggest problems and cost drivers. It is the main reason why companies stop producing or change their production place.

In the moment our management team, with the next generation, is still fighting for better general conditions. We won't put our heads in the sand!

IULTCS Question 7: You have attended the iconic Reutlingen Leather School. Please share a few memories of your school time.

It was one of the best times in my life. The members of my class 89/91 are still in contact. Next year we plan to meet each other again.

It was a great help that the educational staff came out of the leather and chemical industry with a lot of practical knowledge.

We as students could learn and try in a small tannery – so we had the right combination between practical use and theoretical knowledge – we were able to try practically what we have learned theoretically – that opportunity was outstanding!

We all have learned what is important to know and what is less important.



Figure 5: Toggle and crust air drying

IULTCS Question 8: Today one of the biggest challenges is to replace chrome tanning, to produce compostable leather. Is HELLER-LEDER actively working to replace chrome totally or partially?

We were the first tannery which used the olive leave tannage (wet-green®). HELLER-LEDER always try to be in front when things are on their way to changing.

For our production we work over 90% Free of Chrome (FOC) with different tannages.



Figure 6: Olive leaves are a raw material for the wet-green® tannage and crust leather

IULTCS Question 9: On the last 50 years many of the German and Swiss chemical companies have left the leather industry, and this has affected drastically the R&D capabilities for the leather industry. In your opinion what needs to be done for future chemical needs in the leather industry?

Hopefully the remaining players will stay in the market and help our industry in case of future challenges.

The chemicals must be better and better in sustainability, in being as healthy as possible, as low costing as possible.... These are big challenges to work on.

As long there is a demand there will be R&D and chemical suppliers.

IULTCS Question 10: With the closing of the leather schools and many senior tanners retiring this is creating a void in technical expertise in the leather industry. How is HELLER-LEDER filling the technical expertise requirements for today and the future?

Since many years HELLER-LEDER is one of the tanneries with the most people in apprenticeship in the German tanning industry.

We also send as much interested employees as possible to the new German leather technician education.

We start with factory tour when kids are in the first school classes – the history shows the some of them become to be “Leather people” later.



***Disclaimer: ** The content presented in this interview is the responsibility of the author alone. Any copyrighted material included in the interview is used at the author's discretion, and IULTCS assumes no liability for any infringements that may occur. IULTCS disclaims all responsibility for the content and use of the information provided in this interview.*



Newsleather

Stay curious, informed and connected

Edition 10,2025

Bienvenido

Esta es la décima edición de nuestro boletín científico, dedicado a proporcionar las últimas actualizaciones sobre investigación, desarrollos regulatorios, tecnología y métodos estándar en la industria del cuero.

NOTA: Este boletín está en inglés, español y portugués. Una versión a continuación de la otra.

En este número, presentamos una entrevista con el Sr. Thomas Strebost, curtidor, presidente y director ejecutivo de HELLER-LEDER en Hehlen, Alemania, cuarta generación de la empresa familiar.

Es un gran honor para IULTCS contar con la colaboración del Sr. Strebost, ex *alumno* de la Escuela del Cuero de Reutlingen que trabajó como curtidor y luego se convirtió en CEO de HELLER-LEDER, modernizando la curtiembre, construyendo dos plantas de biogás, ganando varios premios locales e internacionales, incluida la Cruz Federal del Mérito de Alemania. El Sr. Strebost ha sido un líder en la industria del cuero a través de sus funciones como Presidente de VDL (Asociación de la Industria de Cuero Alemán) y participación en COTANCE, VGCT, ICT, FILK Leder Days e IULTCS.

Agradecemos la colaboración del Sr. Strebost con el boletín de IULTCS y a Dra. Patricia Casey por su revisión del español.

Comparta sus comentarios y sugerencias para secretary@iultcs.org

Atentamente,

Dr. Luis A. Zugno, editor



IULTCS INTERVIEW

Salvavidas: Thomas Strebost

Presidente y CEO de HELLER-LEDER GmbH & Co.KG de Hehlen, Alemania

Thomas es licenciado en Tecnología del Cuero egresado de Reutlingen, Alemania.

Después de su aprendizaje como curtidor y su tiempo de servicio militar, Thomas sucedió a su padre como presidente y director ejecutivo de HELLER-LEDER porque su padre murió muy temprano, a la edad de 51 años en 1991.

Desde entonces, es el principal accionista de HELLER-LEDER, HELCOR-LEDER-TEC y del 50% de las acciones de Südleder, una empresa de curtido por contrato en el sur de Alemania.

Desde 2004 es el presidente de la Asociación Alemana de Curtidos VDL.



HELLER-LEDER fue fundada en 1920 y es mantenida y conducida por propietarios y empleados por igual. La curtiembre produce cuero vacuno (toro) desde la materia prima hasta el acabado en Hehlen, Alemania. HELLER-LEDER es reconocida mundialmente como pionera en tecnologías medioambientales con responsabilidad y respeto por la naturaleza. HELLER-LEDER es una curtiduría con calificación LWG Gold y certificación EMAS. www.heller-leder.com

Pregunta 1 de IULTCS: Thomas, por favor, danos una visión general de la industria actual del cuero en Alemania. ¿Existen planes de inversión futuros para la industria del cuero de Alemania?

En este momento nos encontramos con la situación de que hay más desinversiones que inversiones en el rubro de la curtiembre.

Hoy en día, HELLER-LEDER es la última curtiembre de producción de cuero para automóviles ubicada en Alemania que todavía trabaja desde el cuero crudo hasta el acabado en Alemania.

Si las condiciones generales no cambian, no veo que la industria del curtido alemana vuelva a crecer.

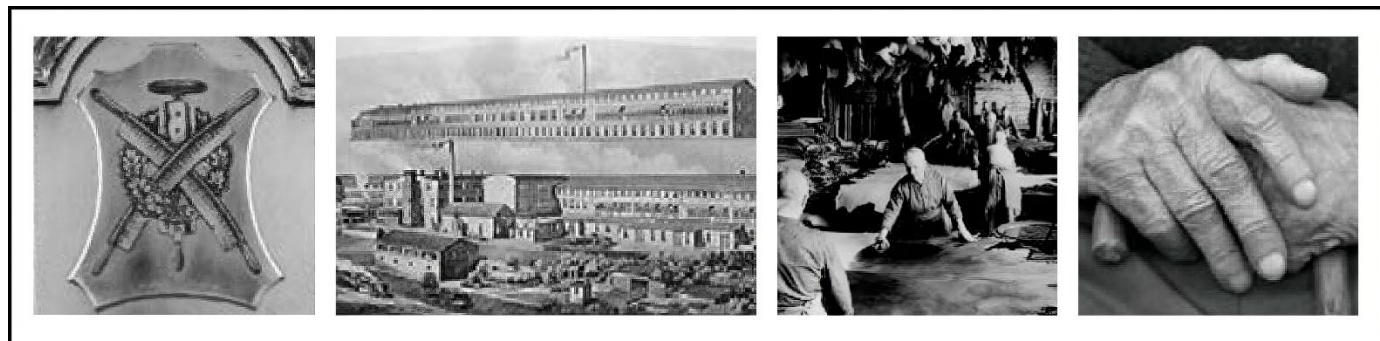


Figura 1: HELLER-LEDER produce pieles finas desde 1920



Figura 2: HELLER-LEDER se encuentra actualmente entre las curtiembres modernas del mundo

Pregunta 2 de IULTCS: ¿Cuáles son los mayores desafíos actuales para la producción de cuero en HELLER-LEDER?

La situación de los costos, basada en parte en las condiciones generales (burocracia) y en la búsqueda de jóvenes talentos, son los dos grandes retos.

Ejemplos de burocracia son la incertidumbre energética, las políticas de carbono y descarbonización, los múltiples estadios de la legislación, la gestión de productos químicos (incluidos REACH y ECHA), la higiene industrial, los residuos químicos, la Ley de Economía Circular (2026), la Directiva de Sostenibilidad Corporativa, la complejidad regulatoria, etc.

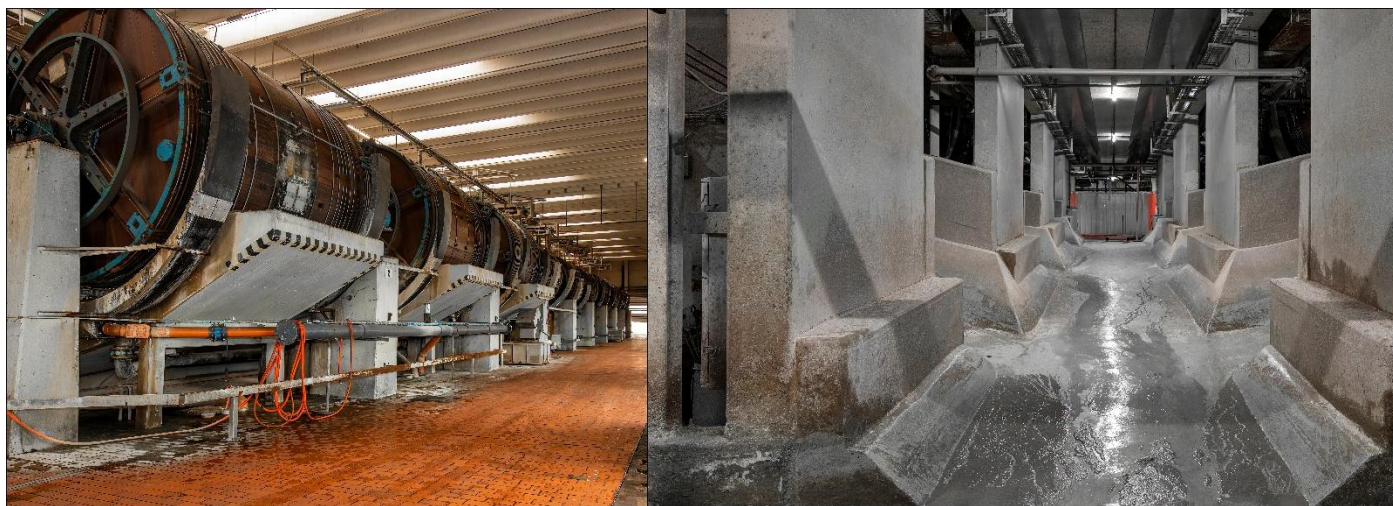


Figura 3: Fulones de la ribera (izquierda) y canales de descarga (derecha)

Pregunta 3 de IULTCS: En su opinión, ¿qué se debe hacer para aumentar el uso de cuero? ¿Es posible recuperar aún los volúmenes de cuero que teníamos en el pasado, o es demasiado tarde?

Si los consumidores y los fabricantes de equipos originales entendieran que el cuero es el mejor y quizás el primer ejemplo de economía circular, se daría el primer paso para obtener más volumen.

Una gran oportunidad podría ser si el consumidor pudiera sentir y ver que el cuero es más natural que la mayoría de los materiales alternativos, por lo tanto, tenemos que volver a los artículos con menos acabado.

Otro punto importante es que debemos intentar mejorar significativamente las normas de bienestar animal, aunque actualmente tengamos pocas oportunidades de ejercer influencia.

El tercer punto es que hay demasiada información errónea sobre el cuero en el mundo. Si pudiéramos cambiar esto, ayudaría a aumentar las ventas.

Pregunta 4 de IULTCS: HELLER-LEDER también procesa el sustrato Modern Meadow Innovera. ¿Considera a Innovera un complemento o una amenaza para su producción de cuero?

Es un complemento porque no a todo el mundo le gusta comprar o usar cuero, lo cual tiene que ser aceptado. Junto con Modern Meadow estamos trabajando en un muy buen material alternativo sostenible.

Pregunta 5 de IULTCS: HELLER-LEDER ha sido un líder mundial en la producción de cuero desde 1920, ganando muchos premios, incluido el Curtiembre del Año 2011. ¿Cómo imagina que será la empresa para 2035?

La próxima generación ha comenzado a trabajar con nosotros en el futuro, lo cual es muy importante.

Siempre hemos tratado de mantener HELLER-LEDER moderna, sostenible y exitosa con un cierto crecimiento, pero sin planes de ser el más grande....

De esta manera continuaremos en el futuro. Mientras la gente coma carne, debería haber curtiembres en los alrededores y nos gusta ser una de ellas.



Figura 4: Modernos fulones de curtido y recurtido en HELLER-LEDER

Pregunta 6 de IULTCS: ¿Cómo afectan los problemas regulatorios (seguridad, medio ambiente, sostenibilidad, gestión de productos químicos, etc.) a su negocio del cuero? ¿Qué tan costoso es?

Como mencioné antes, la burocracia y esto es parte de ella, es uno de los mayores problemas y factores de costos. Es la razón principal por la que las empresas dejan de producir o cambian su lugar de producción.

En este momento, nuestro equipo directivo, con la próxima generación, sigue luchando por mejores condiciones generales. ¡No esconderemos la cabeza en la arena!

Pregunta 7 de IULTCS: Ha asistido a la icónica Escuela de Cuero de Reutlingen. Comparta algunos recuerdos de su tiempo escolar.

Fue uno de los mejores momentos de mi vida. Los miembros de mi clase 89/91 todavía estamos en contacto. El próximo año planeamos volver a encontrarnos.

Fue de gran ayuda que el personal educativo proviniera de la industria del cuero y la química con muchos conocimientos prácticos.

Nosotros, como estudiantes, pudimos aprender y probar en una pequeña curtiduría, por lo que tuvimos la combinación correcta entre el uso práctico y el conocimiento teórico, pudimos probar prácticamente lo que aprendimos teóricamente, esa oportunidad fue excepcional!

Todos hemos aprendido lo que es importante saber y lo que es menos importante.



Figura 5: Toggle y secado al aire de los cueros

Pregunta 8 de IULTCS: Hoy en día, uno de los mayores desafíos es reemplazar el curtido al cromo para producir cuero compostable. ¿HELLER-LEDER está trabajando activamente para reemplazar el cromo total o parcialmente?

Fuimos la primera curtiduría que utilizó el curtido de hojas de olivo (wet-green®). HELLER-LEDER siempre intenta estar al frente cuando las cosas están en proceso de cambio.

Para nuestra producción trabajamos más del 90% Libre de Cromo (FOC) con diferentes curtidos.



Figura 6: Las hojas de olivo son una materia prima para el curtido verde® húmedo y el cuero en crust

Pregunta 9 de IULTCS: En los últimos 50 años, muchas de las empresas químicas alemanas y suizas han abandonado la industria del cuero, y esto ha afectado drásticamente las capacidades de investigación y desarrollo de la industria del cuero. En su opinión, ¿qué se debe hacer para las futuras necesidades químicas en la industria del cuero?

Esperemos que los jugadores restantes permanezcan en el mercado y ayuden a nuestra industria en caso de desafíos futuros.

Los productos químicos deben ser cada vez mejores en sostenibilidad, en ser lo más saludables posible, con precios lo más bajos posibles... Estos son grandes desafíos en los que trabajar.

Mientras haya demanda, habrá proveedores de investigación y desarrollo y productos químicos.

Pregunta 10 de IULTCS: Con el cierre de las escuelas de cuero y la jubilación de muchos curtidores senior, esto está creando un vacío en la experiencia técnica en la industria del cuero. ¿Cómo cumple HELLER-LEDER con los requisitos de experiencia técnica para hoy y el futuro?

Desde hace muchos años, HELLER-LEDER es una de las curtiembres con más personas en proceso de aprendizaje en la industria alemana del curtido.

También enviamos a la mayor cantidad posible de empleados interesados a la nueva formación técnica alemana en cuero.

Comenzamos con un recorrido por la fábrica cuando los niños están en las primeras clases de la escuela: la historia muestra que algunos de ellos se convierten en "personas del cuero" más tarde.



***Descargo de responsabilidad: ** El contenido presentado en esta entrevista es responsabilidad exclusiva del autor. Cualquier material protegido por derechos de autor incluido en la entrevista se utiliza a discreción del autor, e IULTCS no asume ninguna responsabilidad por las infracciones que puedan ocurrir. IULTCS se exime de toda responsabilidad por el contenido y el uso de la información proporcionada en esta entrevista.*



Newsleather

Stay curious, informed and connected

Edition 10, 2025

Bem-vindo

Esta é a décima edição do nosso boletim científico, dedicado a fornecer as últimas atualizações sobre pesquisa, desenvolvimentos regulatórios, tecnologia e métodos padrão na indústria do couro.

NOTA: Este boletim informativo está disponível em inglês, espanhol e português. Uma versão após a outra.

Nesta edição, apresentamos uma entrevista com o Sr. Thomas Strebost, curtidor, presidente e CEO da HELLER-LEDER em Hehlen, Alemanha, quarta geração da empresa familiar.

É uma grande honra para o IULTCS ter a colaboração do Sr. Strebost, *ex-aluno* da Escola de Couro de Reutlingen que trabalhou como curtidor e mais tarde se tornou CEO da HELLER-LEDER, modernizando o curtume, construindo duas usinas de biogás, ganhando vários prêmios locais e internacionais, incluindo a Cruz de Mérito Federal Alemã. O Sr. Strebost tem sido um líder na indústria do couro por meio de suas funções como presidente da VDL (Associação do Couro Alemão Indústria) e participação em COTANCE, VGCT, ICT, FILK Leder Days e IULTCS.

Agradecemos a colaboração do Sr. Strebost com o Boletim Informativo da IULTCS e ao Sr. Diego Utzig pela tradução para o português.

Por favor, compartilhe seus comentários e sugestões para secretary@iultcs.org

Saudações,

Dr. Luis A. Zugno, editor



IULTCS INTERVIEW

Lifeline: Thomas Strebost

Presidente e CEO da HELLER-LEDER GmbH e Co.KG de Hehlen, Alemanha

Thomas é formado em Tecnologia de Couro pela Reutlingen, Alemanha.

Após seu aprendizado como curtidor e seu tempo de serviço militar, Thomas seguiu seu pai como presidente e CEO da HELLER-LEDER porque seu pai faleceu muito cedo, aos 51 anos, em 1991.

Desde então, ele é o principal acionista da HELLER-LEDER, HELCOR-LEDER-TEC e de 50% das ações da Südleder, uma empresa de curtumes por contrato no sul da Alemanha.

Desde 2004, ele é o presidente da Associação Alemã de Curtumes VDL.



A HELLER-LEDER foi fundada em 1920 e é mantida e vivida por proprietários e funcionários. O curtume produz couros bovinos (touro) desde a ribeira até o acabamento em Hehlen, Alemanha. A HELLER-LEDER é reconhecida mundialmente como pioneira em tecnologias ambientais com responsabilidade e respeito à natureza. A HELLER-LEDER é um curtume com classificação LWG Gold e certificação EMAS. www.heller-leder.com

IULTCS Pergunta 1: Thomas, por favor, dê-nos uma visão geral da atual indústria de couro na Alemanha. Existem planos de investimento futuros para a indústria de couro da Alemanha?

No momento, encontramos a situação de que há mais desinvestimento do que investimentos no lado do curtume.

Hoje em dia, a HELLER-LEDER é o último curtume produtor de couro automotivo localizado na Alemanha, que ainda trabalha desde a ribeira até o acabamento na Alemanha.

Se as condições gerais não mudarem, não vejo que a indústria de curtumes alemã volte a crescer.

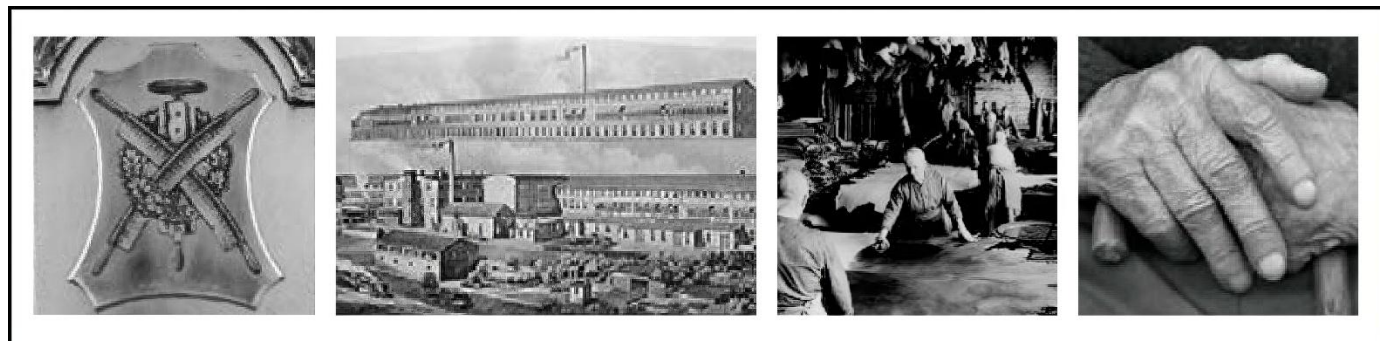


Figura 1: A HELLER-LEDER produz couros finos desde 1920

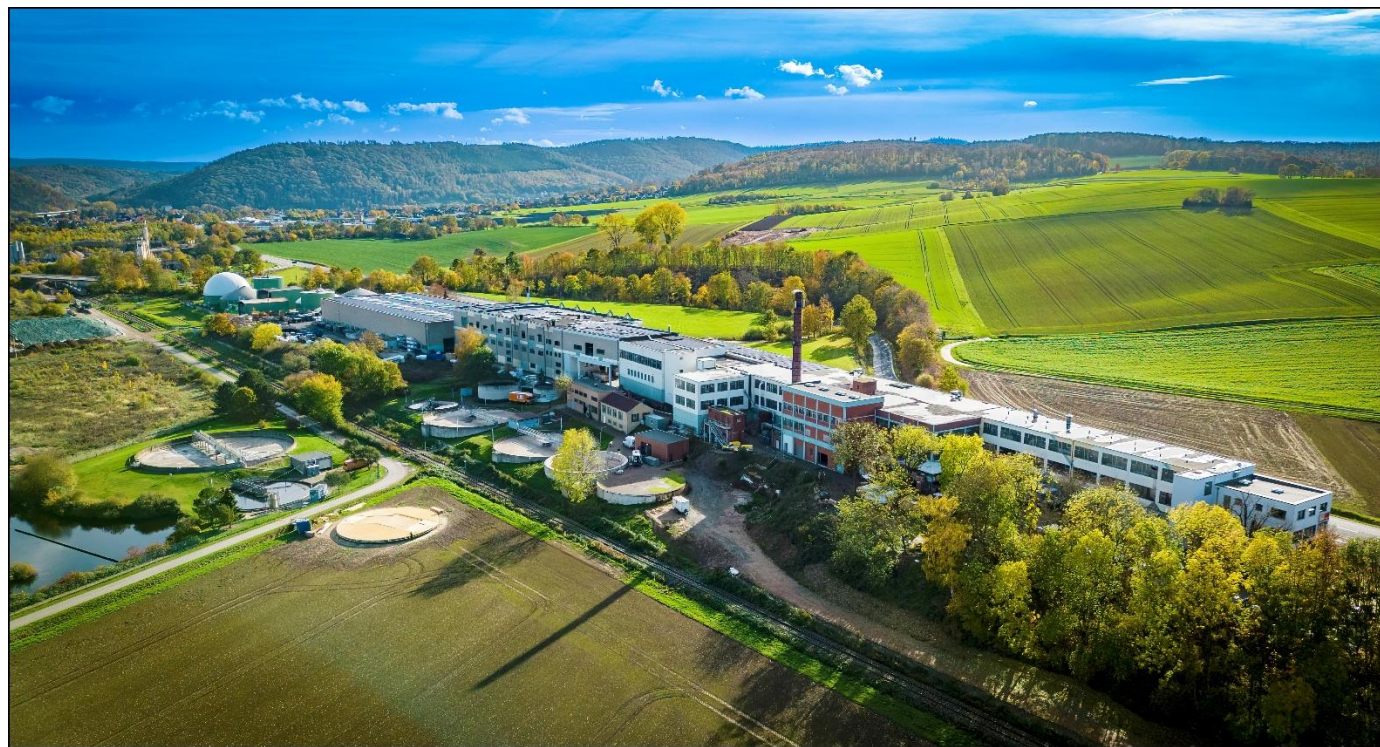


Figura 2: HELLER-LEDER está atualmente entre os curtumes mais modernos em todo o mundo

IULTCS Pergunta 2: Quais são os maiores desafios atuais para a produção de couro na HELLER-LEDER?

A situação dos custos em parte baseada nas condições gerais (burocracia) e encontrar jovens talentos são dois grandes desafios.

Exemplos de burocracia são incerteza energética, políticas de carbono e descarbonização, múltiplas camadas de legislação, gestão de produtos químicos (incluindo REACH e ECHA), higiene industrial, resíduos químicos, Lei de Economia Circular (2026), Diretiva de Sustentabilidade Corporativa, complexidade regulatória etc.

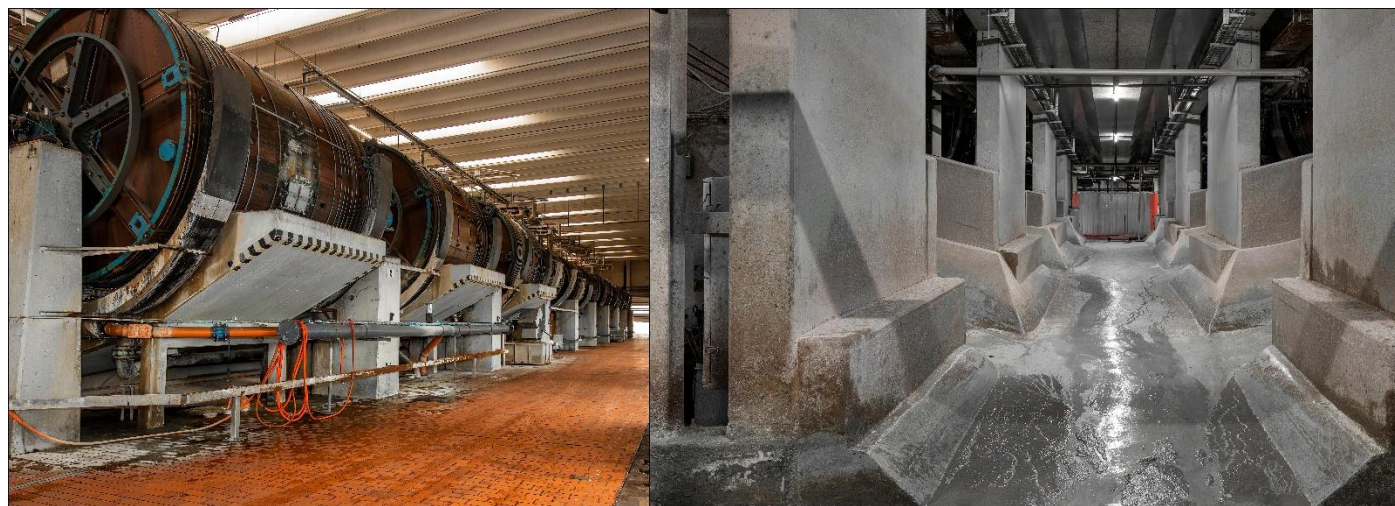


Figura 3: Fulões de caleiro e depilação (esquerda) e canais de descarga (direita)

IULTCS Pergunta 3: Na sua opinião, o que precisa ser feito para aumentar o uso de couro? É possível ainda recuperar os volumes de couro que tínhamos no passado, ou é tarde demais?

Se os consumidores e OEMs entendessem que o couro é o melhor e talvez o primeiro exemplo de economia circular, o primeiro passo para mais volume seria dado.

Uma grande oportunidade poderia ser se o consumidor pudesse sentir e ver que o couro é mais natural do que a maioria dos materiais alternativos – portanto, temos que voltar a artigos com menos acabamento....

Outro ponto importante é que temos de tentar melhorar significativamente as normas de bem-estar dos animais, mesmo que atualmente tenhamos poucas oportunidades de exercer influência.

O terceiro ponto é que há muita informação errada sobre couro no mundo. Se pudéssemos mudar isso, ajudaria a aumentar as vendas.

IULTCS Pergunta 4: HELLER-LEDER também processa o substrato "Modern Meadow Innovera". Você considera o Innovera um complemento ou uma ameaça à sua produção de couro?

É um complemento porque nem todo mundo gosta de comprar ou usar couro, o que tem que ser aceito. Juntamente com a Modern Meadow, estamos trabalhando em um material alternativo sustentável muito bom.

IULTCS Pergunta 5: A HELLER-LEDER é líder global na produção de couro desde 1920, ganhando muitos prêmios, incluindo o Curtume do Ano de 2011. Como você imagina que a empresa estará até 2035?

A próxima geração começou a trabalhar conosco sobre o futuro, o que é muito importante.

Sempre tentamos manter a HELLER-LEDER moderna, sustentável e bem-sucedida com um certo crescimento, mas sem planos de ser a maior....

Desta forma, continuaremos no futuro. Enquanto as pessoas comerem carne, deve haver curtumes por perto e gostamos em sermos um deles.

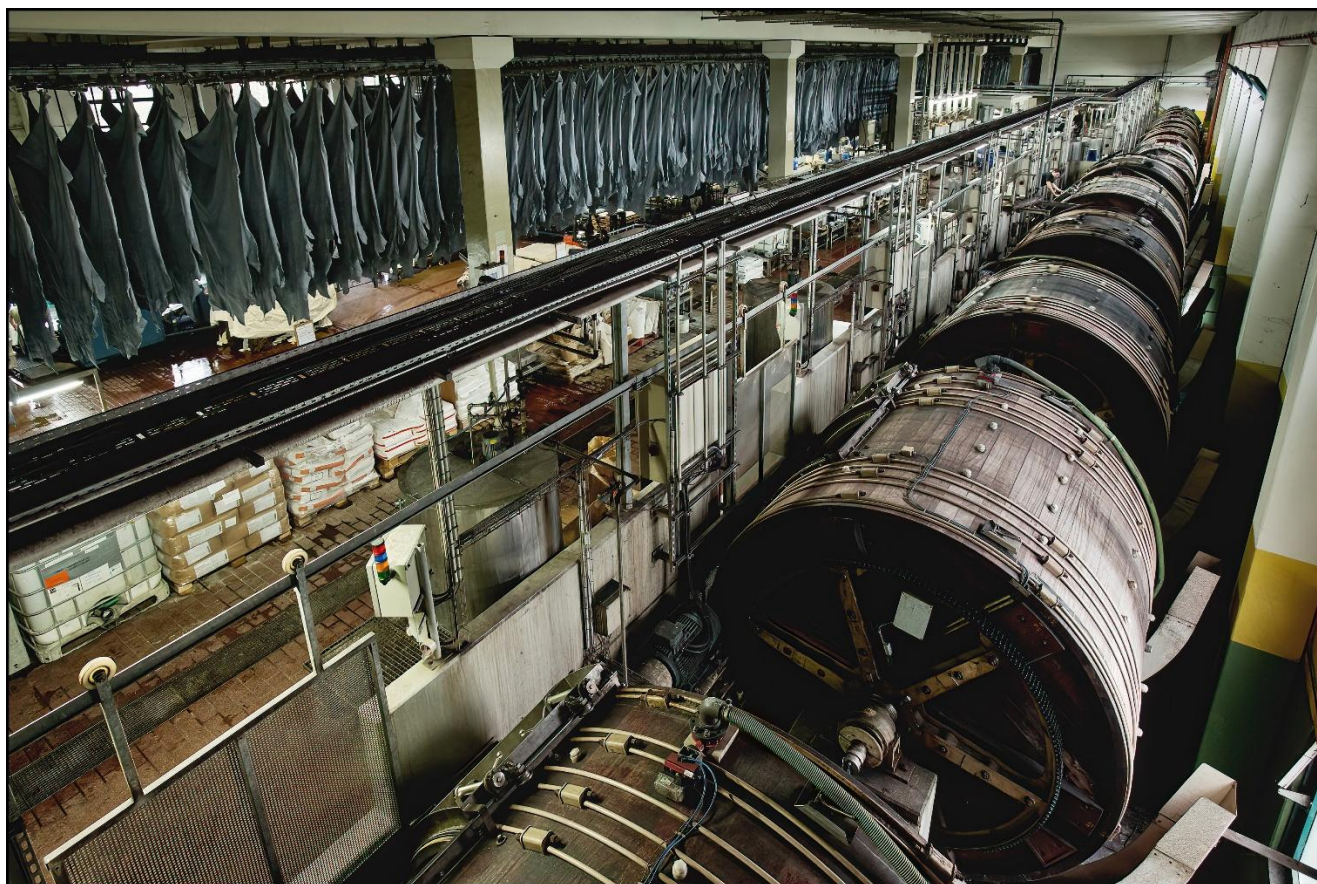


Figura 4: Fulões modernos de curtimento e recurtimento no HELLER-LEDER

IULTCS Pergunta 6: Como as questões regulatórias (segurança, meio ambiente, sustentabilidade, gestão química etc.) afetam seu negócio de couro? Quão caro é?

Como mencionei antes, a burocracia e isso faz parte dela, é um dos maiores problemas e direcionadores de custos. É a principal razão pela qual as empresas param de produzir ou mudam seu local de produção.

No momento, nossa equipe de gestão, com a próxima geração, ainda está lutando por melhores condições gerais. Não vamos enfiar a cabeça na areia!

IULTCS Pergunta 7: Você frequentou a icônica Reutlingen Leather School. Por favor, compartilhe algumas lembranças do seu tempo de escola.

Foi um dos melhores momentos da minha vida. Os membros da minha turma 89/91 ainda estão em contato. No próximo ano, planejamos nos encontrar novamente.

Foi de grande ajuda que a equipe educacional tenha saído da indústria química e de couro com muito conhecimento prático.

Nós, como alunos, pudemos aprender e experimentar em um pequeno curtume - então tivemos a combinação certa entre prática e conhecimento teórico - pudemos experimentar praticamente o que aprendemos teoricamente - essa oportunidade foi excelente!

Todos nós aprendemos o que é importante saber e o que é menos importante.



Figura 5: Toggling e secagem ao ar do semiacabado

IULTCS Pergunta 8: Hoje, um dos maiores desafios é substituir o curtimento de cromo, para produzir couro compostável. A HELLER-LEDER está trabalhando ativamente para substituir o cromo total ou parcialmente?

Fomos o primeiro curtume que usou o curtimento com folhas de oliveira (wet-green®). HELLER-LEDER sempre tenta estar na frente quando as coisas estão a caminho de mudar.

Para nossa produção, trabalhamos mais de 90% Free of Chrome (FOC) com diferentes curtimentos.



Figura 6: As folhas de oliveira são matéria-prima para o couro wet-green® e couros semiacabados

Pergunta 9: Nos últimos 50 anos, muitas das empresas químicas alemãs e suíças deixaram a indústria do couro, e isso afetou drasticamente as capacidades de P&D da indústria do couro. Na sua opinião, o que precisa ser feito para as futuras necessidades químicas na indústria do couro?

Esperançosamente, os players restantes permanecerão no mercado e ajudarão nossa indústria em caso de desafios futuros.

Os produtos químicos devem ser cada vez melhores em sustentabilidade, em serem o mais saudáveis possível, o mais barato possível.... Esses são grandes desafios para trabalhar.

Enquanto houver demanda, haverá fornecedores de P&D e produtos químicos.

IULTCS Pergunta 10: Com o fechamento das escolas de couro e muitos curtidores seniores se aposentando, isso está criando um vazio no conhecimento

técnico na indústria do couro. Como a HELLER-LEDER está preenchendo os requisitos de conhecimento técnico para hoje e para o futuro?

Há muitos anos, a HELLER-LEDER é um dos curtumes com mais pessoas em estágio na indústria de curtumes alemã.

Também enviamos o máximo possível de funcionários interessados para a nova educação técnica de couro alemã.

Começamos com o tour pela fábrica quando as crianças estão nos primeiros anos de escola - a história mostra que algumas delas se tornam "curtidoras" mais tarde.



***Isenção de responsabilidade: ** O conteúdo apresentado nesta entrevista é de responsabilidade exclusiva do autor. Qualquer material protegido por direitos autorais incluído na entrevista é usado a critério do autor, e o IULTCS não assume nenhuma responsabilidade por quaisquer infrações que possam ocorrer. O IULTCS se isenta de qualquer responsabilidade pelo conteúdo e uso das informações fornecidas nesta entrevista.*